



Hamburg, den 13.10.2020

## ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, daß die

Zert.Nr. 529.1-R3

### **antares-apotheke Pharma Service Thomas Hintz e.K. -Großhandel-**

**in 22045 Hamburg, Albert-Schweitzer-Ring 22**

#### **ein Qualitäts-Management-System nach DIN EN ISO 9001:2015**

erfolgreich betreibt (Erstzertifizierung 2010) und im unten genannten Geltungsbereich wirksam anwendet. Dies wurde in einem Audit am 29.4.2020 festgestellt und durch die Zertifizierungsstelle validiert. Diese Zertifizierung umfasst folgenden Geltungsbereich:

- **Großhandelsversorgung gem. § 52 a, Abs. 1 AMG**
- **Sach- und fachgerechte Lagerung von Arzneimitteln**
- **Arzneimittelprüfung und Chargendokumentation**
- **Retourenbearbeitung**
- **Logistikmanagement**

Die Aufrechterhaltung der Zertifizierung wird durch die Zertifizierungsstelle im Rahmen jährlicher Audits überwacht. Die Apotheke ist berechtigt, während der Gültigkeit dieses Zertifikates das MediConZert-Siegel für geprüfte QM-Systeme führen.

**Dieses Zertifikat ist gültig bis zum 20.5.2023**

Dipl.- Kfm. Jens Wegner  
Leiter der Zertifizierungsstelle  
IRCA Lead-Auditor

